

樹脂用半月ドリル

ショート：φ0.5～φ6(0.1mmトビ)
ロング：φ2～φ8(0.5mmトビ)



特長

- ①独自の油溝付ネジレ1枚刃形状の樹脂専用ドリル
- ②穴面粗度が良く、穴拡大代が小さい
- ③抜けバリが小さい1/10以下
(対通常超硬ドリル)

特許No.2014-79810
特許No.2013-75355



1枚刃形状

逆ネジレ
切削油押し込み溝



切粉排出溝



樹脂用半月ドリル

- ・真円度 ⇒ 10μm以下
- ・粗さ ⇒ Ra 3.2以下

真円度(入口)2.7μm

内径(入口)φ3.985

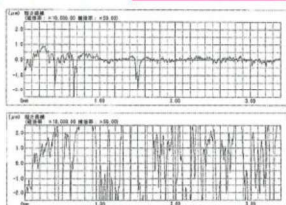
粗さ(入口) Ra 0.164



真円度(奥)3.1μm

内径(奥)φ4.007

粗さ(奥) Ra 2.440



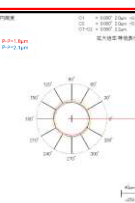
DLC付

- ・真円度 ⇒ 10μm以下
- ・粗さ ⇒ Ra0.4以下

真円度(入口)1.8μm

内径(入口)φ3.995

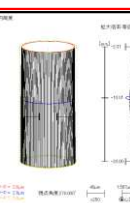
粗さ(入口) Ra 0.156



真円度(奥)2.1μm

内径(奥)φ4.005

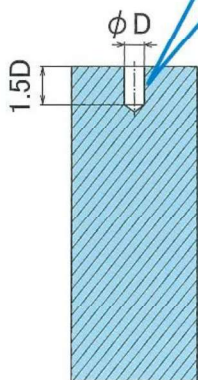
粗さ(奥) Ra 0.327



刃具型番	S-HGD040075	切込み(mm)	0.05
被削材	アクリル樹脂	ステップ加工(mm)	1
加工設備	縦型M/C(BC40)	切削油	水溶性エマルジョン
回転数S(min-1)	600	穴深さ(mm)	60
切削速度V(m/min)	10	工具径(mm)	φ4
送り速度f(mm/rev)	0.05		

刃具型番	S-HGD040250-DLC	切込み(mm)	0.05
被削材	アクリル樹脂	ステップ加工(mm)	1
加工設備	縦型M/C(BT30)	切削油	水溶性エマルジョン
回転数S(min-1)	2,000	穴深さ(mm)	50
切削速度V(m/min)	25	工具径(mm)	φ4
送り速度f(mm/rev)	0.01		

浅い穴は、センターのみで可

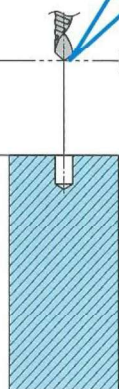


パイロット加工

ステップ上昇時、
刃先を十分に冷却

3～5D

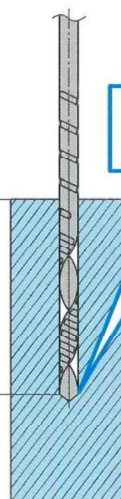
R点(加工開始点)



半月ドリル 上昇端

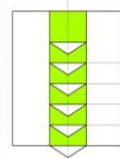
切削油は刃先に強く供給

MAX 40～50D



半月ドリル 前進端

加工方法

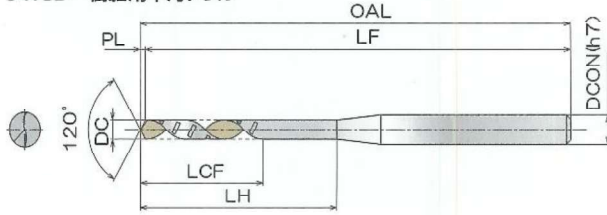


ステップ送り
1.5mm

S-HGD 樹脂用半月ドリル LS-HGD 樹脂用ロング半月ドリル LS-HGD-DLC コーティング付樹脂用ロング半月ドリル

炭素鋼・合金鋼		アルミニウム合金		銅合金	
鋳鉄		樹脂	◎	真鍮	
ダクタイル鋳鉄		ステンレス			

S-HGD 樹脂用半月ドリル



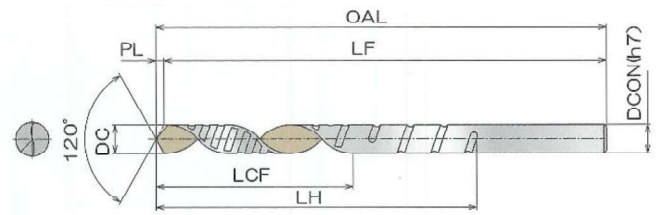
S-HGD ●：在庫品 ★：特定代理店在庫品 ○：受注生産品 単位：mm

在庫	型番	DC 0 -0.015	LCF	LH	LF	OAL	PL	DCON 0 -0.010
★	S-HGD005065	0.5	5.1	30.1		65.1	0.1	
★	S-HGD006065	0.6	5.2	30.2		65.2	0.2	
★	S-HGD007065	0.7						
★	S-HGD008065	0.8	6.2					
★	S-HGD009065	0.9	6.3					
★	S-HGD010065	1	7.3	30.3		65.3	0.3	
★	S-HGD011065	1.1	8.3					
★	S-HGD012065	1.2	8.4					
★	S-HGD013065	1.3	9.4					
★	S-HGD014065	1.4	10.4	30.4	65	65.4	0.4	2
★	S-HGD015065	1.5	11.4					
★	S-HGD016065	1.6	11.5					
★	S-HGD017065	1.7	12.5	30.5		65.5	0.5	
★	S-HGD018065	1.8	13.5					
★	S-HGD019065	1.9	13.6	30.6		65.6		
★	S-HGD020065	2	14.6				0.6	
★	S-HGD021075	2.1	15.6	40.6		75.6		
★	S-HGD022075	2.2						
★	S-HGD023075	2.3	16.7			75.7	0.7	
★	S-HGD024075	2.4	17.7	40.7				
★	S-HGD025075	2.5	18.7					
★	S-HGD026075	2.6	18.8					
★	S-HGD027075	2.7	19.8			75.8	0.8	3
★	S-HGD028075	2.8	20.8	40.8				
★	S-HGD029075	2.9						
★	S-HGD030075	3	21.9					
★	S-HGD031075	3.1	22.9	40.9	75	75.9	0.9	
★	S-HGD032075	3.2						
★	S-HGD033075	3.3	24					
★	S-HGD034075	3.4	25			76	1	4
★	S-HGD035075	3.5	26	41				
★	S-HGD036075	3.6						
★	S-HGD037075	3.7	27.1			76.1	1.1	
★	S-HGD038075	3.8	28.1	41.1				
★	S-HGD039075	3.9						
★	S-HGD040075	4	29.2	41.2		76.2	1.2	
★	S-HGD041085	4.1						
★	S-HGD042085	4.2	30.2	51.2		86.2		
★	S-HGD043085	4.3	31.2					
★	S-HGD044085	4.4	32.3			86.3	1.3	5
★	S-HGD045085	4.5	33.3	51.3	85			
★	S-HGD046085	4.6						
★	S-HGD047085	4.7	34.4					
★	S-HGD048085	4.8	35.4	51.4		86.4	1.4	
★	S-HGD049085	4.9						
★	S-HGD050085	5	36.4					
★	S-HGD051095	5.1	37.5	51.5		96.5	1.5	
★	S-HGD052095	5.2						
★	S-HGD053095	5.3	38.5					
★	S-HGD054095	5.4	39.6			96.6	1.6	6
★	S-HGD055095	5.5	40.6	51.6	95			
★	S-HGD056095	5.6						
★	S-HGD057095	5.7	41.7					
★	S-HGD058095	5.8	42.7	51.7		96.7	1.7	
★	S-HGD059095	5.9						
★	S-HGD060095	6	43.7					

推奨条件

被削材	切削速度 V (m/min)	送り f (mm/rev)
アクリル樹脂	10 ~ 50	0.01 ~ 0.1
ポリアセタール樹脂	10 ~ 50	0.01 ~ 0.1

LS-HGD 樹脂用ロング半月ドリル
LS-HGD-DLC コーティング付樹脂用ロング半月ドリル



LS-HGD ●：在庫品 ★：特定代理店在庫品 ○：受注生産品 単位：mm

在庫	型番	DC	LCF	LH	LF	OAL	PL	DCON
★	LS-HGD020200	2	14.6	100.6	200	200.6	0.6	2
★	LS-HGD025200	2.5	18.7	100.7	200	200.7	0.7	2.5
★	LS-HGD030250	3	21.9	100.9	250	250.9	0.9	3
★	LS-HGD035250	3.5	26	101	250	251	1	3.5
★	LS-HGD040250	4	29.2	101.2	250	251.2	1.2	4
★	LS-HGD045280	4.5	33.3	101.3	280	281.3	1.3	4.5
★	LS-HGD050280	5	36.4	101.4	280	281.4	1.4	5
★	LS-HGD055280	5.5	40.6	101.6	280	281.6	1.6	5.5
★	LS-HGD060300	6	43.7	101.7	300	301.7	1.7	6
★	LS-HGD065300	6.5	47.9	101.9	300	301.9	1.9	6.5
★	LS-HGD070300	7	51	102	300	302	2	7
★	LS-HGD080300	8	58.3	102.3	300	302.3	2.3	8

LS-HGD-DLC ●：在庫品 ★：特定代理店在庫品 ○：受注生産品 単位：mm

在庫	型番	DC	LCF	LH	LF	OAL	PL	DCON
★	LS-HGD020200-DLC	2	14.6	100.6	200	200.6	0.6	2
★	LS-HGD025200-DLC	2.5	18.7	100.7	200	200.7	0.7	2.5
★	LS-HGD030250-DLC	3	21.9	100.9	250	250.9	0.9	3
★	LS-HGD035250-DLC	3.5	26	101	250	251	1	3.5
★	LS-HGD040250-DLC	4	29.2	101.2	250	251.2	1.2	4
★	LS-HGD045280-DLC	4.5	33.3	101.3	280	281.3	1.3	4.5
★	LS-HGD050280-DLC	5	36.4	101.4	280	281.4	1.4	5
★	LS-HGD055280-DLC	5.5	40.6	101.6	280	281.6	1.6	5.5
★	LS-HGD060300-DLC	6	43.7	101.7	300	301.7	1.7	6
★	LS-HGD065300-DLC	6.5	47.9	101.9	300	301.9	1.9	6.5
★	LS-HGD070300-DLC	7	51	102	300	302	2	7
★	LS-HGD080300-DLC	8	58.3	102.3	300	302.3	2.3	8



株式会社ニチアロイ

本社・工場 〒444-1213 愛知県安城市東端町青ノ山170番地1
TEL(0566)78-2110(代) F A X (0566)78-2120
TEL(0566)78-2113(営業直通)
Email: eigyo@nichialloy.co.jp
URL: www.nichialloy.co.jp/

岐阜工場 〒509-5312 岐阜県土岐市鶴里町柿野692
TEL(0572)52-2175(代) FAX(0572)52-2785

関東営業所 〒373-0813 群馬県太田市内ヶ島町866-14(株)・ド・セリツグ 101号
TEL(0276)56-9678(代) FAX(0276)56-9679

関西営業所 〒577-0012 大阪府東大阪市長田東4丁目2番32号(大真ビル9F)
TEL(06)6748-7501(代) FAX(06)6748-7502